



**PRESION DE ASPIRACION: 66 TORR ABS.**  
**DISEÑADO PARA UNA PLANTA DE POLIETILENO Y**  
**POLIPROPILENO**

SEP 36



**PRESION DE ASPIRACION: 2 TORR A.**  
**DISEÑADO PARA LA EXTRACCION CONTINUA**  
**DE AIRE Y VAPOR EN UNA PLANTA TERMICA**

RF 31



**PRESION DE ASPIRACION: 0,5 TORR ABS.**  
**DISEÑADO PARA LA ASPIRACION DE**  
**HIDROCARBUROS EN UNA PLANTA DE ESTIRENO**

RF 32



**PRESION DE ASPIRACION: 78 TORR A.**  
**DISEÑADO PARA LA EXTRACCION A VACIO**  
**DE UNA MEZCLA DE VAPOR E HIDROCARBUROS**

RF 65